

Auf einen Blick ...

Mercedes-Benz Energy

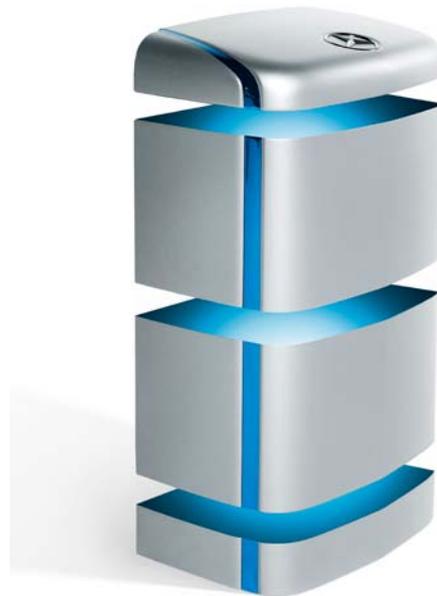
Produktvorteile

Innerhalb des innovativen Geschäftsfeldes der Lithium-Ionen-Batterieanwendungen entwickelt und vertreibt die **Mercedes-Benz Energy** stationäre Energiespeicher der Marke Mercedes-Benz.

Am Batteriestandort in Kamenz bei Dresden fertigt das Unternehmen seit 2015 Energiespeicher für Privathaushalte, Gewerbe und Industrie. Ursprünglich entwickelt für den anspruchsvollen Einsatz im Fahrzeugen, erfüllen die Energiespeicher höchste Sicherheits- und Qualitätsanforderungen nach dem Standard der Automobilindustrie.

Damit steht Mercedes-Benz Energy für innovative Speicherlösungen, sichere und langlebige Lithium-Ionen Technologie sowie für Qualität „Made in Germany“.

Mercedes-Benz Energiespeicher



Langlebigkeit und Effizienz

- Max. Wirkungsgrad des Systems: 97 %
- Entladetiefe (DOD): 90 %
- Erwartete Restkapazität nach 10 Jahren: > 80 %
- Fortschrittliche langlebige Lithium-Ionen-Technologie (Nickel, Mangan, Cobalt)
- Bis zu 8.000 Ladezyklen

Handhabung und Ausrüstung

- Modularer Aufbau mit bis zu acht eigenständigen 2,5 kWh-Segmenten in Reihenschaltung, skalierbar bis zu 20 kWh
- Nachträgliche Erweiterung möglich
- Stand- oder Wandmontage
- Per Plug & Play von nur einer Person installierbar

Zuverlässigkeit und Sicherheit

- Autarke Sicherheitsschaltung
- Entwickelt und produziert in Deutschland
- Ersatzteile bis 15 Jahre nach Kauf lieferbar
- 10 Jahre Zeitwertersatzgarantie (KfW-förderfähig)

Variabilität und Funktionsvielfalt

- Für Neu- und Bestandsanlagen gleichermaßen geeignet
- Kompatibilität mit der SMA Sunny Island-Serie
- 1-phasige Notstromfunktion mit der SMA Sunny Island-Serie
- 1-/3-phasige Systeme möglich
- Batteriemangement-System mit internetfähiger Auswertungsschnittstelle