

Auf einen Blick ...

# Trina Solar

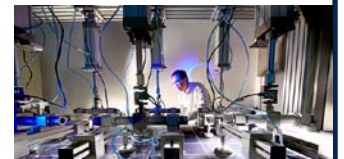


Trina Solar

## Produktvorteile

Trina Solar wurde 1997 als kleines Pionierunternehmen in China gegründet und gilt heute als einer der weltweit größten Lieferanten für Solarmodule und einer der führenden Entwickler und Betreiber von Solarprojekten.

Den Fokus legt Trina auf eine stetige Weiterentwicklung der Produkte, Fertigungsabläufe und innovativer Technologien. Als vertikal integrierter Hersteller mono- und polykristalliner Solarmodule optimiert Trina kontinuierlich seinen Einfluss auf die Qualität der Wertschöpfungskette, die von der Forschungs- und Entwicklungsabteilung über die Produktion der Ingots, Wafer und Zellen bis hin zum fertigen Modul reicht – für effiziente und nachhaltige Produktionsprozesse.



## Zuverlässig und sicher

- Mit über 36 internen Tests übertrifft Trina die geforderten Zertifizierungsanforderungen
- 25-30 Jahre lineare Leistungs- u. 10 Jahre Produktgarantie
- 1. Platz im Bloomberg New Energy Finance Report 2018: „Bankfähigster Modulhersteller“
- Ausgebautes Vertriebsnetzwerk inkl. Servicehotline und versiertem technischen Support

## Innovativ und leistungsstark

- Polykristallines Modulportfolio:
  - HONEY PD05: silberner Rahmen, weiße Rückseitenfolie
  - SPLITMAX PE05H im Halbzellendesign: silberner Rahmen, weiße Rückseitenfolie
- Monokristallines Modulportfolio:
  - HONEY M PLUS DD05A.08 (II): schwarzer Rahmen, weiße Rückseitenfolie
  - HONEY M PLUS DD05A.05 (II): schwarzer Rahmen, schwarze Rückseitenfolie
- Positive Leistungstoleranz (0 bis +5 Wp)

## Umwelt- und sozialverträglich

- Partner des UN-Umweltprogramms und des Earth Institute der Universität Columbia
- Regelmäßige Top-Bewertungen der Sozial- und Umweltstandards durch unabhängige Ratingagenturen (z. B. EcoVadis, 2017)
- ISO 14001-Zertifizierung (Umweltmanagement) und ISO 14064 (Reporting Treibhausgase)

## Kunden- und qualitätsorientiert

- Erstes PV-Unternehmen mit Client Test Data Programm-Zertifizierung (CTDP) der UL
- Hauseigene Qualitätsplattform Customer Quality Engineering (QCE) zur Gewährleistung der Kundenzufriedenheit